

INSTRUCTION MANUAL
SS-100 SCORING SAW ATTACHMENT

MANUEL DE L'USAGER
ATTACHEMENT DE SCIE ANTI-ÉCLATS SS-100

MANUAL DES USUARIO
ACCESORIO DE SIERRA ANTIASILLAS SS-100

MODULUS 2000 MACHINERY INC.
C.P. 30541, Brossard, Quebec, Canada
J4Z 3R6

Tél. : 1-800-633-8587 (Canada & US)
450-443-4402
Fax : 450-443-4783
www.modulus2000.com

MACHINERIE MODULUS 2000 INC. RESERVES THE RIGHT TO ALTER/IMPROVE ITS PRODUCTS, AT ANY TIME, WITHOUT NOTICE.

MACHINERIE MODULUS 2000 INC. SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER SES PRODUITS, À TOUT MOMENT, SANS PRÉAVIS.

MACHINERIE MODULUS 2000 INC., SE RESERVA EL DERECHO DE HACER MODIFICACIONES A SUS PRODUCTOS EN CUALQUIER MOMENTO, SIN PREVIO AVISO.

Patents/Brevets/Patentes : U.S. #5,117,722 & 5,193,428
Canada #2,036,447

TABLE OF CONTENT

| | |
|--------------------------------|----|
| Warranty | 2 |
| Safety rules | 2 |
| Unpacking | 3 |
| Installation | 4 |
| Sharpening of blades | 12 |
| Trouble shooting | 13 |
| Parts list | 15 |

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|---------------------------------|----|
| Garantie | 2 |
| Consignes de sécurité | 2 |
| Déballage | 3 |
| Installation | 4 |
| Affûtage des lames | 12 |
| Problèmes & solutions | 13 |
| Liste de pièces | 15 |

TABLA DE CONTENIDO

| | |
|------------------------------------|----|
| Garantía | 2 |
| Normas de seguridad | 2 |
| Desempaques | 3 |
| Instalación | 4 |
| Afilado de las cuchillas | 12 |
| Problemas y soluciones | 13 |
| Lista de piezas | 15 |

WARRANTY

Machinerie Modulus 2000 Inc. will replace or repair, free of charge, any Modulus part which, in normal use, has proven to be defective, within 90 days following date of purchase.

Machinerie Modulus 2000 Inc. will be given reasonable opportunity to inspect and verify the defect, and will not be responsible for any asserted defect resulting from faulty installation, misuse, abuse or alteration to the product.

Under no circumstances, will Machinerie Modulus 2000 Inc. be liable for incidental or consequential damages, resulting from defective products, poor installation, misused or inexperienced.

GARANTIE

Machinerie Modulus 2000 Inc. remplacera ou réparera, gratuitement, toutes pièces qui, en conditions normales d'opération, seront défectueuses, dans un délai de 90 jours suivant la date d'achat.

Machinerie Modulus 2000 Inc. aura l'opportunité d'inspecter et d'analyser la défectuosité, et ne sera aucunement responsable de problèmes résultant d'une mauvaise installation, d'utilisation, d'abus ou de modification du produit.

En aucune circonstance, Machinerie Modulus 2000 Inc. ne sera tenue responsable, pour les dommages découlant d'un produit défectueux, mal installé, mal utilisé ou d'un manque d'expérience.

GARANTÍA

Machinerie Modulus 2000 Inc. reemplazará o reparará gratuitamente todas las piezas, que al ser utilizadas normalmente, puedan estar defectuosas dentro de los 90 días siguientes a la fecha de la compra del producto.

Machinerie Modulus 2000 Inc. tendrá la oportunidad de verificar y de inspeccionar la defectuosidad y no será responsable de ninguna de las fallas provocadas por una mala instalación, uso, abuso y/o modificaciones que el usuario haga del producto.

En ningún caso Machinerie Modulus 2000 Inc. será responsable de los perjuicios provocados por un producto defectuoso, mal instalado, mal utilizado o por la falta de experiencia del usuario.

SAFETY RULES

To prevent serious personal injuries:

- 1) Review and follow all safety rules, associated with the operation of the table saw;
- 2) Read this instruction manual carefully, and follow each and every step described. In a situation of doubt or uncertainty, DO NOT use the SS-100 unit, before your questions have been properly answered by a customer service representative (1-800-633-8587);
- 3) Do not modify or alter the SS-100 unit, to suit an application other than to be mounted on a listed 10" table saw (Fig. III);
- 4) Cut off electrical power, prior to installing, adjusting or removing the SS-100 unit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Pour prévenir toutes blessures corporelles :

- 1) Revoir & suivre toutes les consignes de sécurité, associées à l'utilisation du banc de scie.
- 2) Lire attentivement ce manuel de l'utilisateur, *en entier*, et suivre toutes les instructions fournies. En cas de doute ou d'incertitude, NE PAS utiliser l'attachement SS-100, avant d'avoir reçu l'assistance requise de nos préposés au service à la clientèle (1-800-633-8587).
- 3) Ne pas modifier l'attachement SS-100, aux fins d'une utilisation autre que sur un banc de scie 10" inscrit sur la liste (Fig. III).
- 4) Vous assurer que l'alimentation électrique est coupée, avant d'installer, d'ajuster ou d'enlever l'attachement SS-100.

NORMAS DE SEGURIDAD

Para prevenir toda posibilidad de lesión personal:

- 1) Revisar y aplicar todas las normas de seguridad, relacionadas con la utilización de la sierra de banco;
- 2) Leer atentamente este Manual del Usuario y seguir todas las instrucciones dadas. En caso que haya duda se tenga alguna inquietud, **NO UTILIZAR** la Unidad SS-100, antes de haber recibido las respuesta de nuestro personal de servicio al cliente. (1-800-633-8587);
- 3) No modificar o alterar la Unidad SS-100 con el fin de darle otro uso. Ésta sólo debe ser utilizada sobre una sierra de banco de 10" como está escrito en el catálogo;
- 4) Asegurarse que la alimentación de la corriente eléctrica esté interrumpida, antes de instalar, ajustar o desarmar la Unidad SS-100.

UNPACKING

Upon opening the box, make sure the SS-100 unit incorporates the Modulus *red plastic seal of origin*, through the center hole. If there is no seal, it means you *may* have received a used unit.

Make sure everything you need is in the box (Fig. I). R (right tilt saw), L (left tilt saw).

DÉBALLAGE

Assurez-vous que l'attachement SS-100 est muni du *sceau d'origine du fabricant*, dans le trou central. Si le sceau est manquant, il se *pourrait* que vous ayez reçu un produit usagé.

Assurez-vous aussi que le contenu de la boîte est complet, et qu'il comprend tous les items apparaissant à la Fig. I (R pour inclinaison à droite, et L pour inclinaison à gauche).

DESEMPAQUE

Al abrir la caja, asegúrese que el contenido esté completo tal como aparece en la Fig. I. (R: para la inclinación a la derecha, L: para la inclinación a la izquierda).

Asegurarse que la Unidad SS-100 tenga el sello original (plástico rojo) dentro del agujero central.

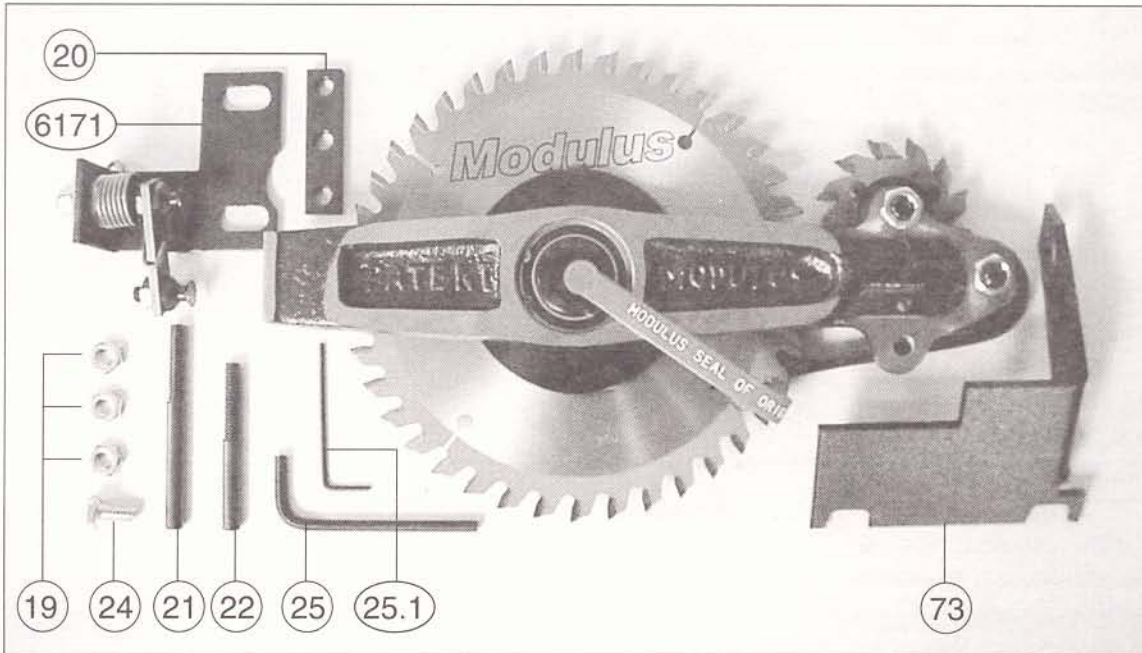


Fig. I (R)

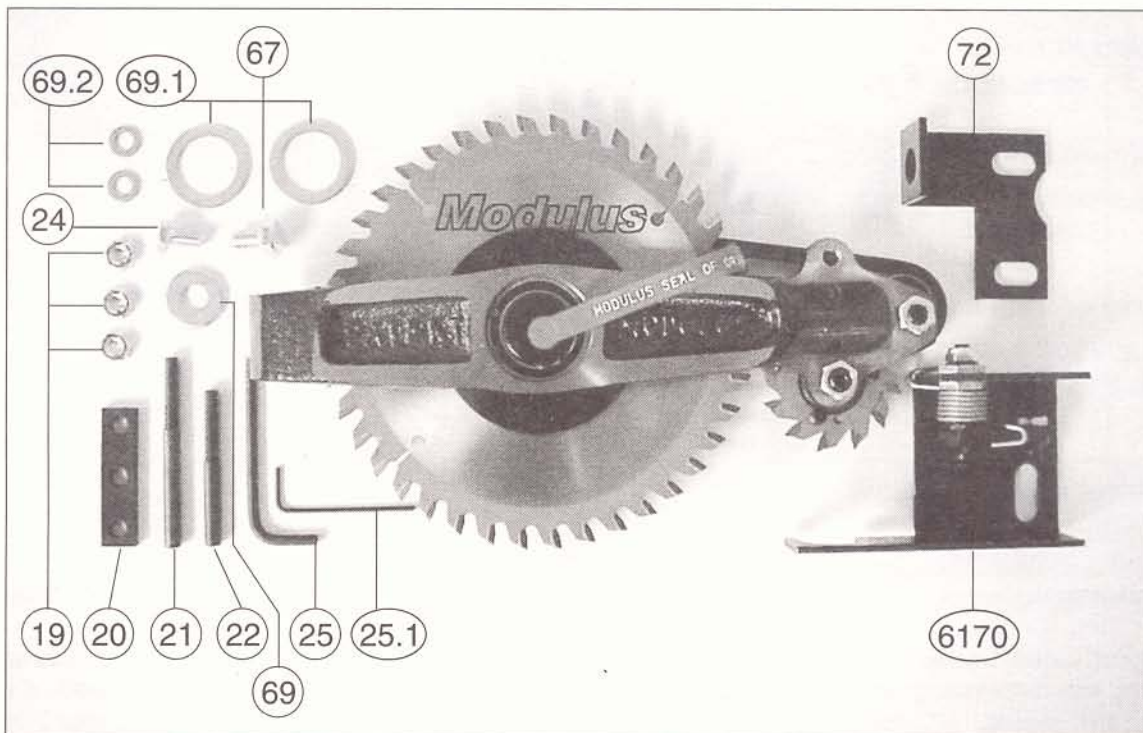


Fig. I (L)

Fig. XIII should be looked at, when reference is made to a specific part number.

Les pièces citées en référence, dans cette section, sont identifiées à la Fig. XIII.

Las piezas citadas en referencia, dentro de este capítulo, están identificadas en la Figura. XIII

1.0) Install spring rods (Fig. II).

1.0) Assembler les tiges ressorts (Fig. II).

Armar las barras del resorte (Fig. II).



Fig. II (R)



Fig. II (L)

2.0) Install support bracket.

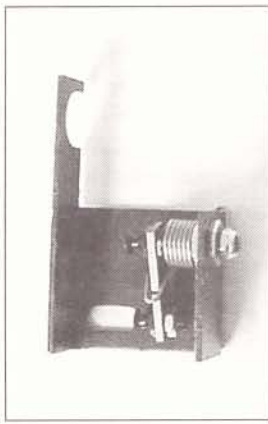
2.0) Installer le support arrière.

2.0) Instalar el soporte detrás.

Fig. III illustrates current bracket styles available, along with corresponding table saw makes and models. Contact customer service for more brackets.

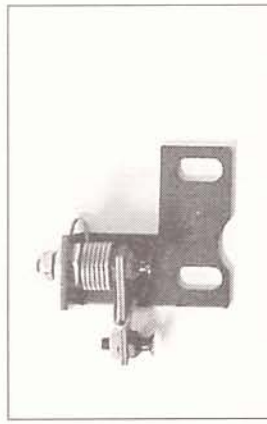
Les supports apparaissant à la Fig. III sont les plus courants. Consulter le service à la clientèle, pour d'autres supports disponibles.

Soportes estándares disponibles (Consultar el servicio al cliente para otros soportes disponibles):



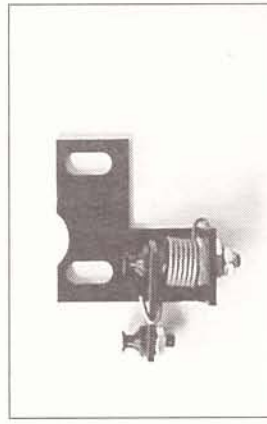
6170 (L)

Powermatic 66 cabinet



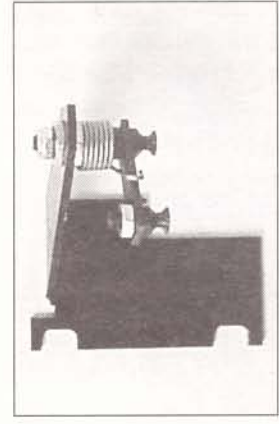
6171 (R)

Delta cabinet
Delta contractor
General cabinet
Grizzly cabinet
Jet cabinet
King cabinet



6172 (L)

Delta cabinet
Delta contractor
General cabinet
Jet cabinet
Jet contractor



6173 (R)

Jet contractor

Fig. III

Fig. IV illustrates a typical installation (Delta cabinet saw with bracket #6171). The SS-100 support bracket has to be bolted *between* the mounting surface, and the table saw splitter guard support bracket (not shown for clarity).

La Fig. IV illustre une installation typique (support #6171 sur un banc de scie Delta). Le support doit être fixé *entre* la surface de montage et le support du refendeur, ce dernier n'étant pas illustré pour fins de clarté. On peut généralement utiliser les mêmes boulons, dans les mêmes trous filetés existants.

Instalar el soporte detrás : La figura IV ilustra una instalación precisa (soporte # 6171 sobre una sierra de banco Delta). El soporte tiene que ser asegurado donde está el soporte del separador del banco de sierra.

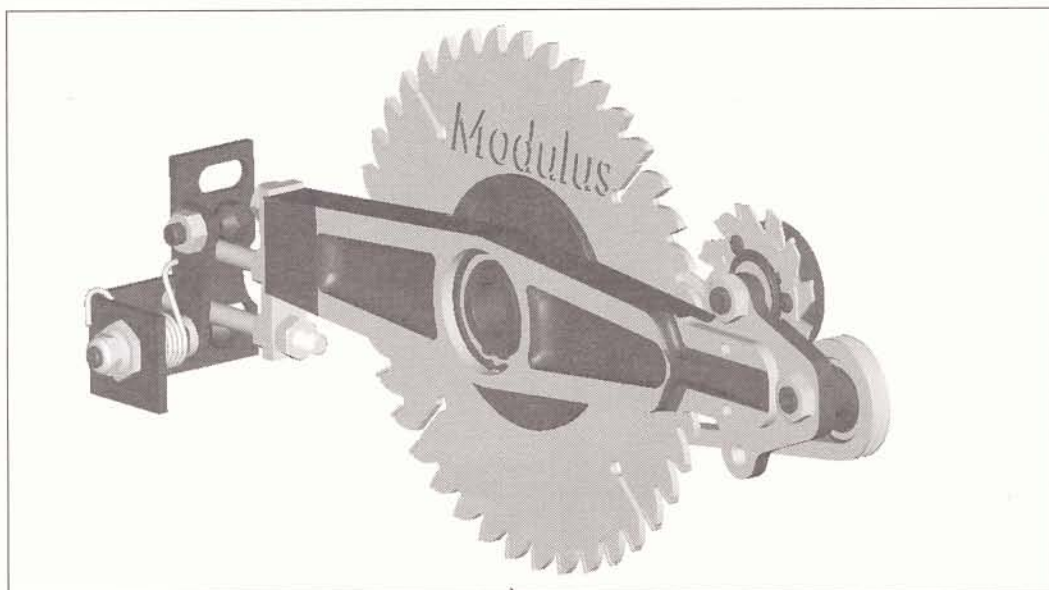


Fig. IV

- 2.1) Remove table saw splitter guard support bracket first, and then clean mounting surface, prior to installing the SS-100 support bracket. Gently tighten bolts, by hand, so that the bracket is free to move, sideways.
- 2.2) Move the saw arbor all the way up, slide the SS-100 unit over the saw arbor, and tighten arbor nut (do not use the large washer).
- 2.3) Engage spring rods #21 & #22 into the bracket (Fig. IV).

Saw dust guard/chute may have to be altered, for adequate clearance. A precision spacer may also be required, between the saw arbor flange and the SS-100 unit, should the blades not rotate freely (by hand), or should the small blade shaft interfere with some structural parts of the saw, in which cases you should contact customer service. File off the throat plate support tab, near the driven pulley of the SS-100 unit, if necessary.

- 2.1) Enlever d'abord le support du refendeur du banc de scie, et nettoyer, en prévision de la fixation du support de l'attachement SS-100. Serrer légèrement les boulons à la main, de telle sorte que le support soit libre de bouger aisément, pour le moment.
- 2.2) L'arbre du banc de scie en position haute, glisser l'attachement SS-100 sur l'arbre, puis serrer l'écrou (ne pas utiliser la grande rondelle).
- 2.3) Insérer les tiges ressorts #21 & #22 dans le support (Fig. IV).

Il se peut que le déflecteur de bran de scie, à l'intérieur du banc de scie, doive être modifié ou enlevé, pour libérer l'espace requis par l'attachement SS-100. Un espaceur de précision peut aussi être requis, entre l'attachement SS-100 et la butée de l'arbre du banc de scie, s'il y a interférence avec des parties structurales du banc de scie, auquel cas il faut communiquer avec le service à la clientèle. Il est aussi possible qu'une des assises du couvercle de sécurité (autour de la lame) du banc de scie, doive être limé, à la main, pour éviter toute interférence avec l'attachement SS-100.

- 2.1) Quitar primero el soporte del separador del banco de sierra, las superficies de montaje deben estar limpias antes de instalar el soporte de la Unidad SS-100. Instalar el soporte de la Unidad SS-100 y apretar a mano, ligeramente, los pernos para permitir su fácil deslizamiento. El soporte del separador del banco de sierra, debe instalarse cuando el soporte de la Unidad SS-100 se coloque definitivamente.
- 2.2) Deslizar la Unidad SS-100 sobre el eje del banco de sierra y apretar la tuerca (no utilizar la arandela grande).
- 2.3) Instalar las barras estabilizadoras #21 & #22 al interior del soporte, el eje del banco de sierra debe estar en posición alta. (Fig. IV).

El protector del polvo de la sierra debe posiblemente ser retirado o modificado, para una separación adecuada. Del mismo modo, la base de la placa de protección alrededor de la cuchilla grande, situada cerca de la polea pequeña de la Unidad SS-100 podría ser limada, si es necesario. Un espaciador de precisión podría ser requerido entre el eje del banco de sierra y la Unidad SS-100, en el caso en el que las cuchillas no giraran libremente (a la mano) después de apretar la tuerca. Favor consultar el personal de servicio al cliente.

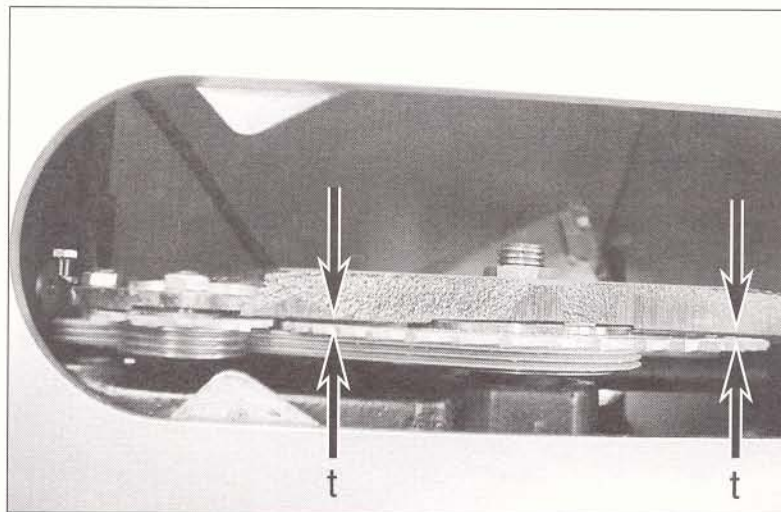


Fig. V

2.4) Position the bracket so that the spring rods #21 & #22 are well centered between the guide pins #23 and, **most important**, so that the **main body casting of the SS-100 unit is parallel to the large blade**. Both distances "t", front and rear, should be equal (Fig. V). Tighten SS-100 support bracket bolts.

Convenient washers #69.1 & #69.2 are provided, with bracket #6170 (Powermatic #66 table saw), should the guide pins #23 have to be moved further, either to the right or to the left.

Final **precision** positioning of guide pins #23 is achieved, with lock nuts #65. For **optimum performances, and years of satisfaction**, it is highly recommended that a feeler gauge instrument be used, to obtain as perfect an alignment as possible, of the main body casting #1 of the SS-100 unit, with the large blade #6 (Fig. VI).

2.4) Positionner le support de l'attache-ment SS-100, de telle sorte que les tiges stabilisatrices #21 & #22 soient bien centrées entre les goujons-guide #23, et, **très important**, de telle sorte que **le bâti #1 de l'attache-ment SS-100 soit parallèle avec la grande lame #6**. Les distances "t", en avant et en arrière de l'arbre, doivent être égales (Fig. V). Bien serrer les boulons du support.

Des rondelles d'appoint #69.1 & #69.2 sont fournies, avec le support #6170 (pour les bancs de scie Powermatic #66), si plus de mouvement latéral des goujons-guide #23 est nécessaire.

La **précision** du positionnement final des goujons-guide #23 est obtenue, grâce aux écrous #65. Il est recommandé d'utiliser une jauge de cale d'épaisseur (Fig. VI), pour **obtenir un parallélisme aussi parfait** que possible, du bâti #1 de l'attache-ment SS-100 avec la grande lame #6.

2.4) Posicionar el soporte de tal forma que las barras estabilizadoras #21 & #22 estén bien centradas entre los dos pasadores guías #23 de una parte y de la otra, también es **muy importante** que el **armazón #1 de la Unidad SS-100 esté paralelo a la cuchilla grande #6**. Las dos dimensiones "t" deben ser iguales. (Fig. V). Ajustar los pernos del soporte.

Los espaciadores #69.1 & #69.2 podrían ser necesarios a fin de obtener un alineamiento adecuado.

La mejor manera de asegurarse que las dos dimensiones "t" estén iguales consiste en utilizar un instrumento de precisión "galga". El ajuste micrométrico final se obtiene con la ayuda de las tuercas #65 (Fig. VI).

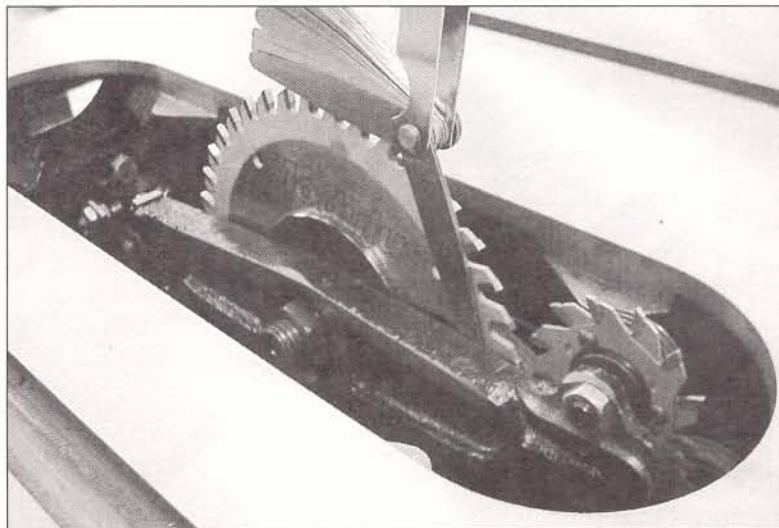


Fig. VI

The *splitter guard support bracket* should be reinstalled, after the *SS-100 support bracket* has been positioned (Fig. VII). Follow the table saw operator's manual.

Le support du refendeur du banc de scie doit être remis en place, suite à l'installation du support de l'attache-ment SS-100 (Fig. VII). Voir le manuel de l'utilisateur du banc de scie.

El soporte del separador del banco de sierra, debe instalarse cuando el soporte de la Unidad SS-100 se coloque definitivamente (Fig. VII). Revisar y aplicar todas las normas de seguridad, relacionadas con la utilización de la sierra de banco

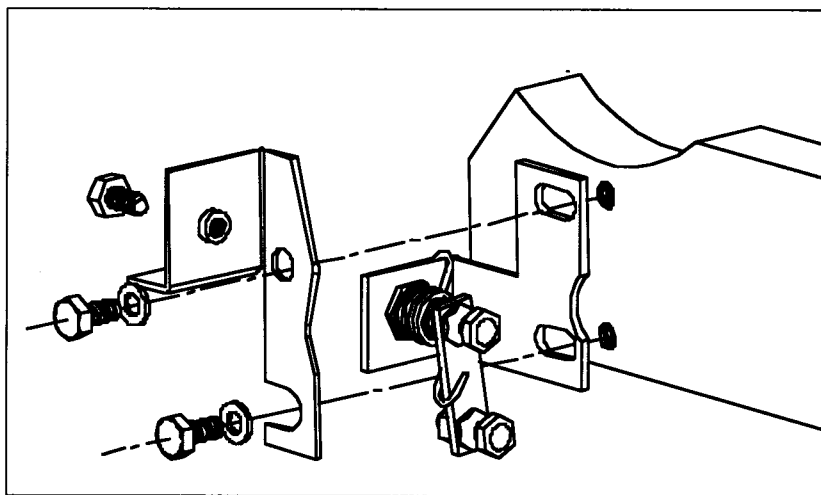
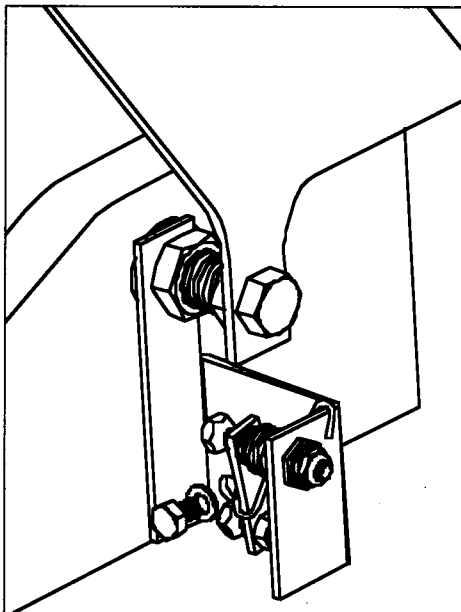


Fig. VII

3.0) Grind table insert ribs.

Grind table insert ribs, for belt clearance purposes (Fig. VIII). Rotate large blade by hand, and make sure the belt and the small blade do not rub against any of the ribs, when the saw arbor is way up.

3.0) Meuler les nervures.

Meuler les nervures, en dessous de la plaque de protection autour des lames (Fig. VIII), pour s'assurer qu'elles ne toucheront pas à la courroie et/ou aux dents de la petite lame, quand l'arbre du banc de scie est en position haute. Le tout doit tourner librement, à la main.

3.0) Limar los filos.

Limar los filos debajo de la placa de protección, para evitar todo contacto con la correa (Fig. VIII). Asegúrese que todo gire libremente (a la mano) cuando el eje del banco de sierra esté en posición alta.

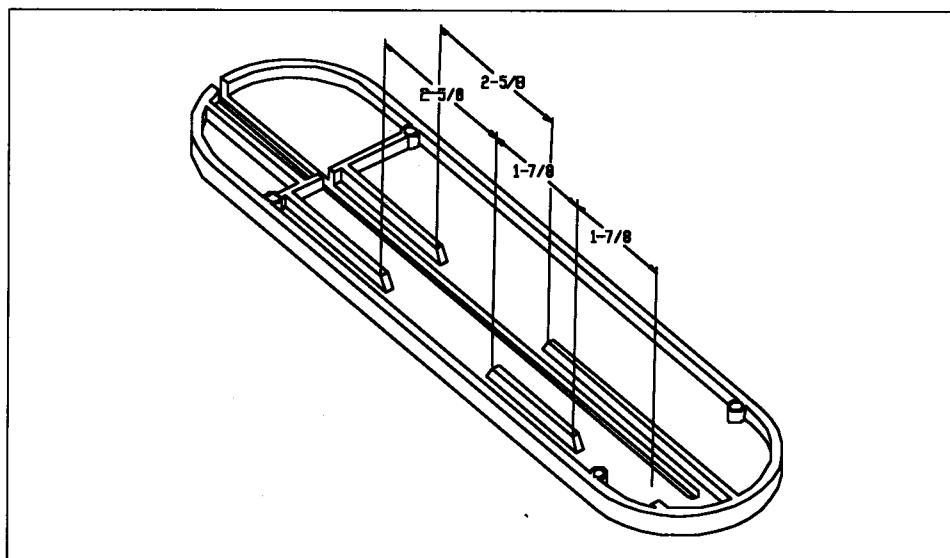


Fig. VIII

4.0) Align small blade with large blade.

Before operating, verify that all is secured and properly tightened.

With the small blade protruding the table saw top by about 1/16", make a first trial cut in a small piece of panel stock, and check the alignment of the small blade cut, with respect to the large blade cut. Loosening the small blade shaft lock nut first (Fig. IX), and turning the shaft, with the hexagon wrench provided, will move the small blade assembly sideways. Gently tighten lock nut (*excessive force could cause thread damage or shaft to break off*), and make more trial cuts, until the small blade cut is in line with the large blade cut.

4.0 Ajuster la position de coupe de la petite lame.

Avant de poursuivre, assurez-vous que tous les boulons sont bien serrés.

La petite lame, à environ 1/16" au dessus de la table, faites une première coupe partielle d'essai, et vérifiez l'alignement de la coupe de la petite lame par rapport à celle effectuée par la grande lame. Pour corriger, dévissez le contre-écrou sur l'arbre #14 de la petite lame, et tournez celui-ci à l'aide de la clé hexagonale fournie, pour faire déplacer la petite lame latéralement (Fig. IX). Serrer raisonnablement le contre-écrou (*une force trop grande pourrait endommager le filet ou simplement briser l'arbre*). Faites d'autres essais, jusqu'à ce que la coupe de la petite lame soit alignée avec celle effectuée par la grande lame.

4.0) Alinear la cuchilla pequeña.

Antes de encender el motor asegúrese que todos los tornillos estén bien ajustados.

Haga un primer ensayo y verifique la posición relativa del corte de la cuchilla pequeña con relación al corte de la cuchilla grande. Desatornille primero la contra-tuerca del eje de la cuchilla pequeña y gírelo con la llave hexagonal proporcionada para hacer desplazar la cuchilla pequeña lateralmente (Fig. IX). Ajustar razonablemente la contratuerca (si se aplica una fuerza demasiado grande podría dañar la rosca o romper el eje) y hacer otros cortes de ensayo hasta que el precorte esté alineado con el de la cuchilla grande.

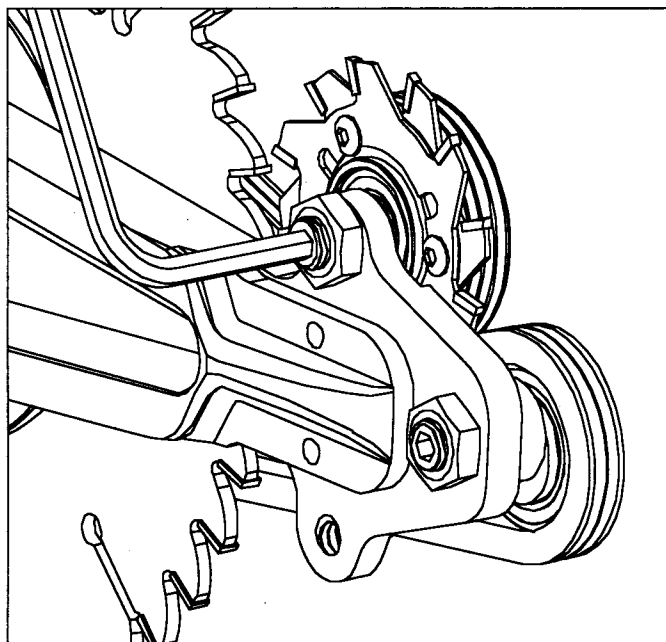


Fig. IX

5.0) Adjust small blade cut width.

Precision shims, between the two halves of the small blade, are factory installed. Should the scoring cut be too wide, then shims should be removed. If the cut is too narrow, chipping problem will occur, which means shims should be added. Loosen the shaft lock nut first, and unscrew the shaft completely off the main body #1 of the SS-100 unit (Fig. IX). Unscrew the three small screws #26.1, remove the top blade, then one shim, then a second one or more, until the width of the cut made by the small blade equals the width of the cut made by the large blade (Fig. X). The removal of shims should always be carried out in a clean environment (saw dust, between the shims, should be avoided).

5.0) Ajuster la largeur de coupe de la petite lame.

Des espaceurs de précision #26 sont installés en usine, entre les deux parties de la petite lame. Si la coupe effectuée par la petite lame s'avère trop large, il faut procéder à l'enlèvement des espaceurs, un à un, jusqu'au moment où la largeur du trait de coupe devienne égale à celle de la coupe effectuée par la grande lame. Si la largeur du trait de coupe est moindre que celle effectuée par la grande lame, il y aura alors problème d'éclatement (chipping), et alors des espaceurs doivent être ajoutés. Dévissez complètement le contre-écrou sur l'arbre #14 de la petite lame, puis dévissez l'arbre complètement (Fig. IX). Dévissez les vis #26.1, puis enlevez ou insérez les espaceurs #26 au besoin (Fig. X). Cette manœuvre doit toujours être effectuée dans un environnement propre (éviter la présence de bran de scie entre les espaceurs de précision).

5.0) Ajustar el ancho del corte de la cuchilla pequeña

Los espaciadores de precisión #26 son instalados en la fábrica, entre las dos partes de la sierra cortadora. Si el corte estuviera demasiado amplio, sería necesario retirar un espaciador, un segundo, luego un tercero, si es preciso, es decir, hasta el momento que el ancho del corte sea igual al efectuado por la cuchilla grande (Fig. X). La retirada de los espaciadores debe siempre efectuarse en un medio ambiente limpio (no debe quedar ningún residuo de polvo de la sierra en los espaciadores de precisión).

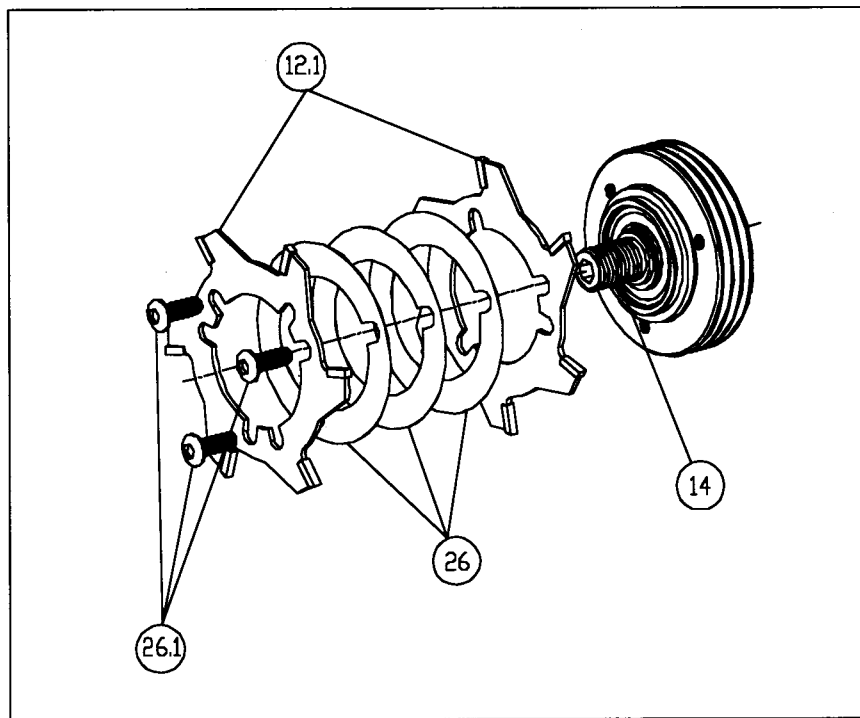


Fig. X

6.0) Adjust belt tension.

The belt tension has been factory set. Loosening the idler shaft lock nut, and turning the idler shaft, with the hexagon wrench, will increase belt tension (Fig. XI). Do not overtighten the belt, as this might lead to a premature bearing failure. You should be able to pinch the belt in, 1/4", with little effort. Gently tighten lock nut (excessive force could cause thread damage or shaft to break off).

6.0) Ajuster la tension dans la courroie.

La tension dans la courroie a été ajustée en usine. En dévissant le contre-écrou de l'arbre #17, puis en tournant celui-ci avec la clé hexagonale fournie (Fig. XI), on peut augmenter la tension dans la courroie. **Ne pas tensionner la courroie trop fort, car ceci pourrait entraîner le bris prématuré des roulements.** Vous devriez être en mesure de fléchir la courroie d'environ 1/4", avec une force légère du doigt. Serrer raisonnablement le contre-écrou *(une force excessive pourrait endommager le filet ou simplement briser l'arbre).*

6.0) Tensionar la correa.

La tensión de la correa fue ajustada en la fábrica. Desatornillando la contra-tuerca del eje y girándola con la llave hexagonal, se aumenta la tensión en la correa (Fig. XI). Ajustar razonablemente la contratuerca (si se aplica una fuerza demasiado grande podría dañar la rosca o romper el eje). No tensionar demasiado la correa ya que esto podría producir la rotura prematura de los rodamientos. Usted debe estar en condición de mover la correa con una fuerza mínima, aproximadamente de un 1/4".

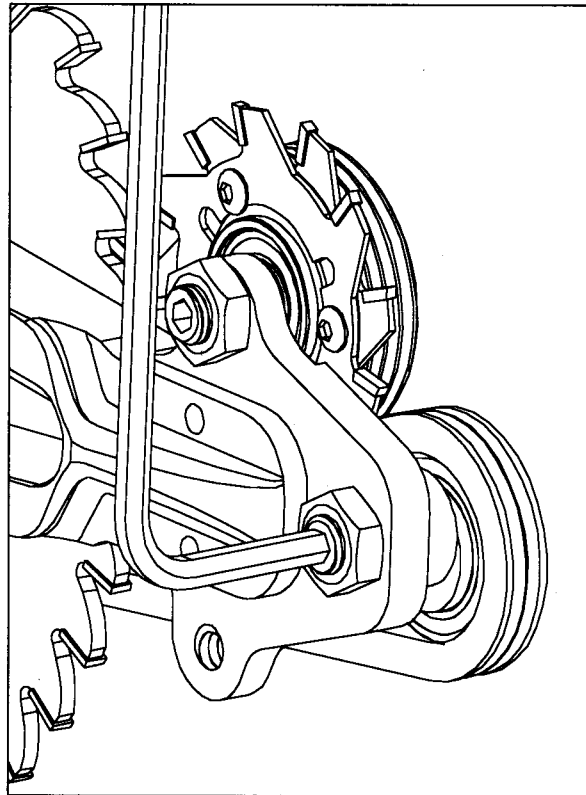


Fig. XI

SHARPENING OF BLADES

Blades should be taken off the SS-100 unit prior to sharpening. Both, large and small blades, should be resharpened simultaneously. *Teeth faces only, should be ground.*

To *dismantle the large blade*, remove the belt, lay the SS-100 unit down, on two pieces of wood directly under the large blade (outside flange #5), and knock the center off, with another piece of wood (Fig. XII).

To *re-assemble*, simply line-up the parts carefully, slide them over the saw arbor, and tighten the arbor nut hard, until the press fit is completed. The large blade must not be free to rotate, afterwards, with respect to the driving pulley #7, nor should the blade and pulley assembly wobble, when it is spun by hand. If the large blade is free to rotate, or should the assembly wobble, then the press fit operation should be checked. Re-install the belt.

To *dismantle the small blade*, see 5.0.

AFFÛTAGE DES LAMES

Les lames doivent être désassemblées, avant de les faire affûter. Il est recommandé d'affûter les deux lames au même moment. *La face seulement des carbures doit être meulée.*

Pour *désassembler* la grande lame, enlever d'abord la courroie, puis déposer l'attache SS-100 sur deux pièces de bois, directement en dessous de la grande lame (à l'extérieur du moyeu #5). Frapper ensuite au centre, avec une autre pièce de bois (Fig. XII).

Pour *réassembler* la grande lame, simplement aligner les pièces soigneusement, les glisser sur l'arbre du banc de scie, et serrer fortement l'écrou jusqu'à ce que l'ensemble ne fasse plus qu'un (la grande lame ne doit plus pouvoir tourner librement par rapport à la poulie #7, non plus que l'ensemble ne doit osciller, lorsque mis en rotation rapide, avec la main). Si tel est le cas, alors il faut refaire le serrage. Installer la courroie.

Pour *désassembler* la petite lame, voir 5.0.

AFILADO DE LAS CUCHILLAS

Las cuchillas deben desmontarse antes de hacerlas afilar. Las cuchilla grande y la pequeña deben afilarse al mismo tiempo. *Asegúrese que SOLAMENTE la cara de los dientes esté limada.*

Para *desmontar* la cuchilla grande, retirar en primer lugar la correa, luego depositar la Unidad SS-100 sobre dos pedazos de madera, directamente por debajo de la cuchilla grande fuera de la arandela de apoyo y golpear en el centro con otra pieza de madera (Fig. XII).

Para *ensamblar* nuevamente, se deben simplemente alinear las partes cuidadosamente, deslizarlas sobre el eje del banco de sierra y ajustar fuertemente la tuerca hasta que todas las piezas estén armadas completamente (la cuchilla grande no debe girar con relación a la polea).

Para *desmontar* la cuchilla pequeña, simplemente desatornillar la contratuerca del eje, luego desatornillar éste completamente del armazón de la Unidad SS-100, así la cuchilla puede retirarse fácilmente desatornillando los tres tornillos pequeños con ayuda de la llave hexagonal proporcionada (Fig. X).

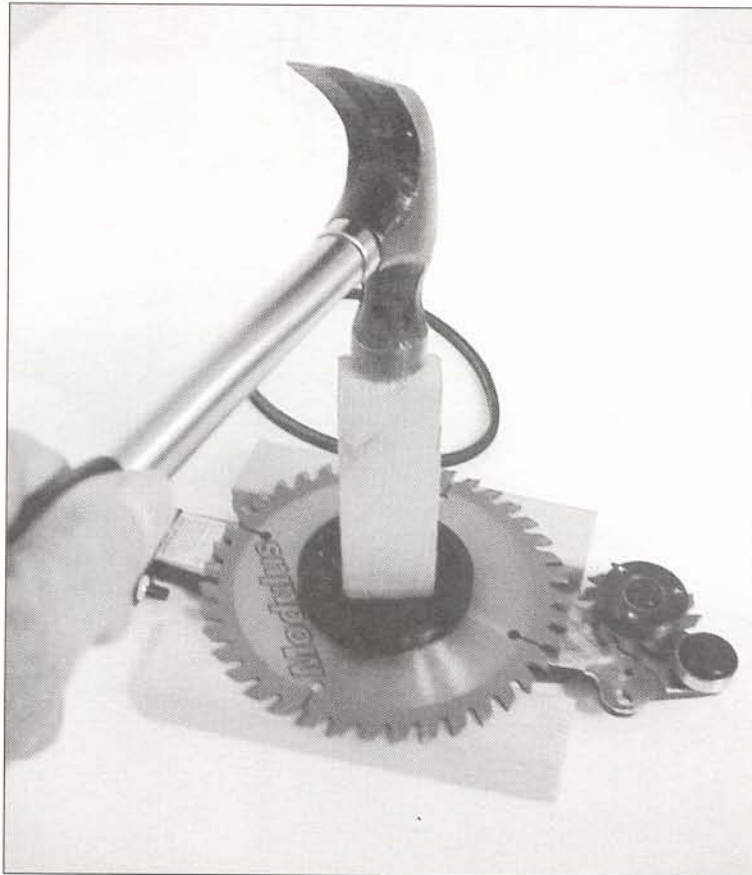


Fig. XII

TROUBLE SHOOTING

The SS-100 unit does not slide freely, over the saw arbor, all the way against the arbor flange!

The saw arbor was manufactured oversized. Use a fine sand paper strip, and slightly sand the arbor diameter down to a smooth sliding fit.

The SS-100 unit hits an inner part of the saw, before it can reach the arbor flange!

A precision spacer (#43) may be required. Contact customer service.

Scoring blade is slipping off the belt!

Tighten belt (see 6.0).

Small blade assembly angles, when lock nut is tightened!

Remove lock nut #8, and flip over. If the problem persists, you may have to use a new lock nut (5/16-18).

Not enough room, between main body casting #1 and idler bearing #16, to line-up scoring blade properly!

Main body casting #1 is not parallel with main blade #6 (see 2.4).

Bottom edge chipping on one side only!

Move scoring blade towards that side (see 4.0).

Bottom edge chipping on both sides!

Put more precision shims #26, between scoring blade halves (see 5.0).

Chipping on top!

Rip fence or miter gauge slot is not parallel with large blade. See table saw operator's manual.

Scoring cut much too wide, no chipping!

Remove some precision shims #26, between scoring blade halves (see 5.0), OR, contact customer service.

PROBLÈMES & SOLUTIONS

L'attachement SS-100 ne glisse pas librement, sur l'arbre du banc de scie, jusqu'au fond!

L'arbre du banc de scie a été usiné légèrement trop gros. À l'aide de papier sablé fin, diminuer le diamètre de l'arbre jusqu'à ce que l'attachement SS-100 glisse librement.

L'attachement SS-100 touche une partie structurale du banc de scie, avant de se rendre au bout, sur l'arbre!

Un espaceur de précision #43 pourrait être requis. Vérifier avec notre service à la clientèle.

La petite lame glisse sur la courroie!

Tensionner la courroie (voir 6.0).

La petite lame devient à angle, lorsque l'on serre le contre-écrou!

Enlever le contre-écrou #8, et le retourner sur lui-même. Si le problème persiste, il est possible que le contre-écrou doive être remplacé (5/16-18).

Pas suffisamment d'espace, entre le bâti #1 et le roulement #16, pour aligner la petite lame!

Le bâti #1 de l'attachement SS-100 n'est pas parallèle à la grande lame #6 (voir 2.4).

Problème d'éclats en dessous, et d'un seul côté de la lame!

Déplacer la petite lame, en cette direction (voir 4.0).

Problème d'éclats en dessous, et des deux côtés de la lame!

Ajouter un ou des espaceur(s) de précision #26, entre les deux moitiés de la petite lame (voir 5.0).

Problème d'éclats sur le dessus!

Le guide à refendre, et/ou la fente en 'T' du banc de scie, ne sont pas parallèles à la grande lame (Voir manuel d'instruction du banc de scie).

La coupe de la petite lame est trop large, sans problème d'éclats!

Enlever un (ou plus d'un) espaceur(s) de précision #26, entre les deux moitiés de la petite lame (voir 5.0), OU, communiquez avec le service à la clientèle.

PROBLEMAS Y SOLUCIONES

La Unidad SS-100 no se desliza libremente sobre el eje del banco de sierra hasta el contacto con el apoyo de la cuchilla!

El eje del banco de sierra se fabricó demasiado grueso. Con la ayuda de papel de lija fina, disminuir el diámetro del eje hasta que la Unidad SS-100 deslice libremente.

La unidad SS-100 toca una parte interna del banco de sierra, antes de alcanzar el apoyo de la cuchilla!

Se requiere un espaciador de precisión. Verificar con nuestro personal de servicio al cliente.

La cuchilla pequeña desliza sobre la correa!

Tensionar la correa. (Fig. X.1)

La cuchilla pequeña queda en ángulo cuando se ajusta la contratuerca!

Retirar la contratuerca y girarla sobre ella misma. Si el problema persiste se sugiere reemplazar la contratuerca (5/16-18).

No hay suficiente espacio para mover lateralmente la cuchilla pequeña!

El armazón de la Unidad SS-100 no es paralelo a la cuchilla grande. (Ver 2.4)

Problemas de astillas debajo y de un solo lado!

Desplazar la sierra pequeña en dirección de este lado.

Problemas de astillas debajo y de los dos lados!

Agregar unos espaciadores de precisión entre las dos sierras pequeñas.

Problemas de astillas por encima!

Guía que debe cortarse o ranurar en "T" en la tabla del banco de sierra, no paralela a la cuchilla grande.

El corte de la cuchilla pequeña es demasiado largo sin problemas de astillas!

Retirar uno (o más) espaciadores entre las dos cuchillas pequeñas, o comunicarse con el servicio al cliente.